LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SBE. N° 44/17 "CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE ASCENSORES DEL HOSPITAL CENTRAL DEL IPS".-

ADENDA N° 3

Asunción, 19 de junio de 2017.

AL OFERENTE:

Con relación a la **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SBE. N° 44/17 "CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE ASCENSORES DEL HOSPITAL CENTRAL DEL IPS",** informamos que se realizan los siguientes cambios en el Pliego de Bases y Condiciones:

1- **Sección I Calendario de Eventos y Datos de la Subasta en la IAO 10.7**

Donde dice:

10.7	Validez de la Garantía de Mantenimiento de Ofertas:	El periodo de validez de la garantía de mantenimiento de ofertas será de **150 (ciento cincuenta)** días contados a partir de la fecha y hora de apertura de la etapa competitiva, debiendo ajustarse a lo establecido en el Artículo 16 de la Resolución DNCP 1408/14.

Debe decir:

10.7	Validez de la Garantía de Mantenimiento de Ofertas:	El periodo de validez de la garantía de mantenimiento de ofertas será de 150 (Ciento cincuenta) días contados a partir de la fecha y hora de apertura de la etapa competitiva debiendo ajustarse a lo establecido en la Resolución DNCP N° 451/2017.-

INSTITUTO DE PREVISION SOCIAL
Blás Roberto Núñez
JEFE DE SECCION GESTION DE OFERTAS
DIRECCION OPERATIVA DE CONTRATACIONES