

C.C.: CD-25005-19-185525

Fecha de emisión: 23-12-2019

CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: OMEGA INGENIERIA SRL
 Domicilio Legal: B° SAN ISIDRO, KM 6½ COPETROL
 Nombre de Fantasía:
 Representante Legal: DOMICIANO CHAMORRO MOREL, JUAN CARLOS ESPINOLA Y MARIA DEL PILAR MONTENEGRO
 País de Origen: Paraguay
 R.U.C. / IDAP: 80016128-9 Tel. / Fax: 576 342 Correo Electrónico: omega@omega.com.py

2- Datos del Procedimiento

Nivel de Entidad: Empresas Públicas
 Entidad: Dirección Nacional de Aeronáutica Civil
 Unidad Compradora: Uoc Dinac
 Tipo de Procedimiento: Contratación Directa
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: MANTENIMIENTO DE TRANSFORMADORES DEL AEROPUERTO INTERNACIONAL GUARANI
 Número de PAC: 371594
 Tipo de Contrato: Contrato Número: 190/2019 Fecha: 17-12-2019
 Monto Total Contratado: 61,950,000 En Letras: SESENTA Y UN MILLONES NOVECIENTOS CINCUENTA MIL
 Moneda: PYG

3- Certificación Presupuestaria

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2019	25	5	2	1	1	0	240	30	1	99	0
2019	25	5	2	1	1	0	240	30	1	99	61,950,000
TOTAL:											61,950,000